



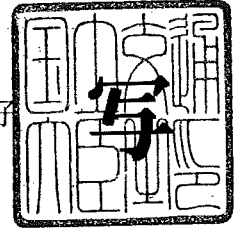
認定書

国住指第8396号
平成15年3月26日

田中サッシュ工業株式会社

代表取締役 東田誠之 様

国土交通大臣 林 寛子



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第112条第1項（特定防火設備）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

EA-0076

2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

耐熱板ガラス入ステンレス製はめ殺し窓

3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容

別添の通り

1. 構造名：耐熱板ガラス入ステンレス製はめ殺し窓
2. 申請仕様の寸法：
申請仕様の寸法を表1に示す。

表1 申請仕様の寸法

項目	申請仕様	
戸枠幅 (WW)	180~2080mm	
開口幅 (W)	100~2000mm	
戸枠高さ (HH)	280~3080mm	
開口高さ (H)	200~3000mm	
枠見込寸法 (w)	136~606mm	
周壁部の仕様	(下部)	乾式工法* ¹⁾ 又は湿式工法* ²⁾
	(三方)	乾式工法* ¹⁾ 又は湿式工法* ²⁾

- (注) *1) 繊維混入けい酸カルシウム板 厚さ12mm、2枚張等
*2) セメントモルタル等

3. 申請仕様の主構成材料：
申請仕様の主構成材料を表2に示す。

表2 申請仕様の主構成材料

項目	申請仕様
上枠、下枠、たて枠	冷間圧延ステンレス鋼板 SUS304 (JIS G 4305) 厚さ：1.5mm
押縁	冷間圧延ステンレス鋼板 SUS304 (JIS G 4305) 厚さ：1.5mm
ガラス	耐熱板ガラス ガラスの種類：ソーダ石灰系ガラス 厚さ：8.0mm、10.0mm又は12.0mm 熱膨張係数： $8.5\text{mm} \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$ (常温~350°C) 密度：2.5g/cm ³ 面内許容応力：210N/m ²

4. 申請仕様の副構成材料：
申請仕様の副構成材料を表3に示す。

表3 申請仕様の副構成材料

項目	申請仕様
アンカー	溶融亜鉛めっき鋼板 SGCC (JIS G 3302) 厚さ：2.3mm 間隔：上下 450mm以下 たて 500mm以下
小ねじ	十字穴付き小ねじ ステンレス製 (JIS B 1111) 寸法：M4×20mm以上 間隔：250mm以下
ガラス押え金具	冷間圧延ステンレス鋼板 SUS304 (JIS G 4305) 厚さ：0.5mm
シーリング材	シリコーン系 (JIS A 5758)
セッティングブロック	繊維混入けい酸カルシウム板 寸法：12×15×50mm

5. 申請仕様の構造説明図：
申請仕様の構造説明図を図1~図3に示す。