

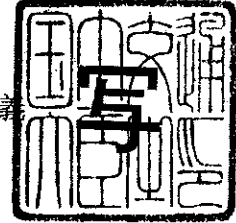


認 定 書

国住指第 3379 号
平成 20 年 12 月 24 日

田中サッシュ工業株式会社
代表取締役 東田 誠之 様

国土交通大臣 金子 一義



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第 112 条第 1 項（特定防火設備）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
EA-0283
2. 認定をした構造方法等の名称
耐熱板ガラス入鋼製はめ殺し窓
3. 認定をした構造方法等の内容
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

1. 構造名：
耐熱板ガラス入鋼製はめ殺し窓

2. 申請仕様の寸法：
申請仕様の寸法を表1に示す。

表1 申請仕様の寸法

項 目	申 請 仕 様
開口幅 (W)	100～2000mm
開口高さ (H)	200～2980mm
枠見込み寸法 (w)	130～ 600mm
周壁部の仕様	湿式工法* ¹ 又は乾式工法* ²

(注) *1 湿式工法：セメントモルタル等

*2 乾式工法：せっこうボード（厚さ15mm 2枚重張）等

3. 申請仕様の主構成材料：
申請仕様の主構成材料を表2に示す。

表2 申請仕様の主構成材料

項 目	申 請 仕 様
上枠、たて枠、下枠、押縁	材料：溶融亜鉛めっき鋼板（JIS G 3302）SGHC 厚さ：1.6mm
耐熱板ガラス	材料：耐熱強化ガラス 厚さ：8mm、10mm、12mm ガラスの種類：ソーダ石灰系ガラス（フロート板ガラス（JIS R 3202）） 熱膨張係数： $8.5 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$ （常温～350℃） 密度：2.5g/cm ³ 強化応力：206（+30，-10）N/m ²

4. 申請仕様の副構成材料：
申請仕様の副構成材料を表3に示す。

表3 申請仕様の副構成材料

項 目	申 請 仕 様
アンカー	材料：溶融亜鉛めっき鋼板（JIS G 3302）SGHC 厚さ：2.3mm 取付間隔：450mm以下
小ねじ	材料：十字穴付き皿小ねじ（JIS B 1111）ステンレス製 寸法：φ4×25mm 取付間隔：250mm以下
シーリング材	材料：難燃性シリコーン樹脂系シーリング材（JIS A 5758） 組成：シリコーンポリマー 35～45質量％ 無機金属酸化物 50～60質量％ ビニルトリ（メチルエチルケトオキシム）シラン 10質量％未満 その他（顔料等） 10質量％未満
ガラス押さえ金具	材料：冷間圧延ステンレス鋼板（JIS G 4305）SUS304 厚さ：0.5mm

つづき

項 目	申 請 仕 様
セッティングブロック	材料：繊維強化セメント板（JIS A 5430） 寸法：8×13×30mm

5. 申請仕様の構造説明図：

申請仕様の構造説明図を図1～図3に示す。